

B.Sc. (HS) Semester - 6 (CBCS) Examination

March/April -2019

**COMMUNITY NUTRITION AND NUTRITIONAL HEALTH COMMUNICATION -2
(DICPLINE SPECIFIC COURSE)**

Time: 2:00 Hours

Marks: 50

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન-૧ ભારતમાં વસ્તીનું વલણ સમજાવો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૧ સંકલિત બાલવિકાસ સેવાની વિસ્તૃત માહિતી આપો.
- પ્રશ્ન-૨ જુદા જુદા મૃત્યુદરો વિસ્તારથી સમજાવો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૨ પોષણ સ્તર જાણવા માટે કલીનીકલ એસસમેન્ટનું મહત્વ સમજાવી, કરવાની પદ્ધતિ સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૩ મધ્યાહ્ન ભોજન કાર્યક્રમની વિસ્તૃત માહિતી આપો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૩ રાષ્ટ્રીય એનિમિયા નિયંત્રણ કાર્યક્રમ વિશે લખો.
- પ્રશ્ન-૪ આહાર મોજણીની વિવિધ પદ્ધતિઓ લખો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૪ પોષણસ્તર માપનના પ્રત્યક્ષ પરિમાપનો લખો.
- પ્રશ્ન-૫ ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે) (૧૦)
- (1) વિશ્વ આરોગ્ય સંસ્થા
 - (2) બાયોકેમિકલ એસસમેન્ટ
 - (3) જનસંખ્યા ચક્ર
 - (4) રાષ્ટ્રીય પોષણ સંસ્થાની પ્રવૃત્તિઓ

English Version

- Que-1 Explain population trends in India. (10)
OR
- Que-1 Give the detail information of Integrated child development service?
- Que-2 Explain different mortality rates. (10)
OR
- Que-2 Explain the importance and method to do clinical assessment, to know the nutritional status.
- Que-3 Give the detail information of mid day meal programme. (10)
OR
- Que-3 Write about National Anemia control programme.
- Que-4 Write the various methods of diet survey. (10)
OR
- Que-4 Write a direct parameters of nutritional assessment.
- Que-5 Write short notes. (Any Two): (10)
- (1) World Health Organization
 - (2) Biochemical assessment
 - (3) Demographic cycle
 - (4) Activities of National Institution of Nutrition
